

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัด (งานป้องกัน)
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้จัดสรร ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑
เป็นเงิน ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
๔.๑ ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๕.๑ นายศักดา กันหาเวียง

๕.๒ นายกฤษกร บุญเลอ์

๕.๓ นายรัฐพงษ์ วิ่งวอน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ
ขนาดถังบรรจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร

๑. ลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๖ ล้อ (เครื่องยนต์ดีเซล) มีกำลังไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ (๒๓๐ แรงม้า) ตอนหน้าห้องพนักงานขับ สามารถบรรจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร มีทางส่งน้ำอยู่ด้านข้างหรือด้านท้ายของตัวรถ ติดตั้งระบบสัญญาณไฟต่างๆ ถูกล้อและครบถ้วนกฏระเบียบของกรมการขนส่งทางบกและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน มีอุปกรณ์ทุกชนิดตามมาตรฐานผู้ผลิต เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน สามารถใช้ปฏิบัติงานได้ทันที
- ๑.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ผู้ประกอบ ผู้จำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย หรือตัวแทนผู้แทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิตที่มีคุณภาพ โดยได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจากสำนักงานอุตสาหกรรม (รง) ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ๑๔๐๐๑ ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ของทางราชการ โดยมีหนังสือรับรองมาตรฐาน และหากผู้เสนอราคาเป็นผู้แทนจำหน่าย หรือ ตัวแทนจำหน่ายให้นำหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒. ตัวรถยนต์บรรทุก

- ๒.๑ เป็นรถรุ่นใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นรุ่นใหม่ล่าสุด ที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิต เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบสำเร็จรูปภายในประเทศ
- ๒.๒ เป็นรถบรรทุกขนาด ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๒.๓ น้ำหนักรถยนต์รวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ได้ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๒.๔ มีตู้เก็บอุปกรณ์ติดตั้งระหว่างหลังห้องพนักงานขับและถังบรรจุน้ำ มีประตูเปิด-ปิด พร้อมกุญแจ
- ๒.๕ เป็นรถบรรทุกแบบหน้าสั้น มีประตู ๒ บาน สามารถปิดใส่กุญแจได้ มีที่นั่งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ) มีบันไดสำหรับขึ้นลงตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมเครื่องปรับอากาศ

๓. เครื่องยนต์

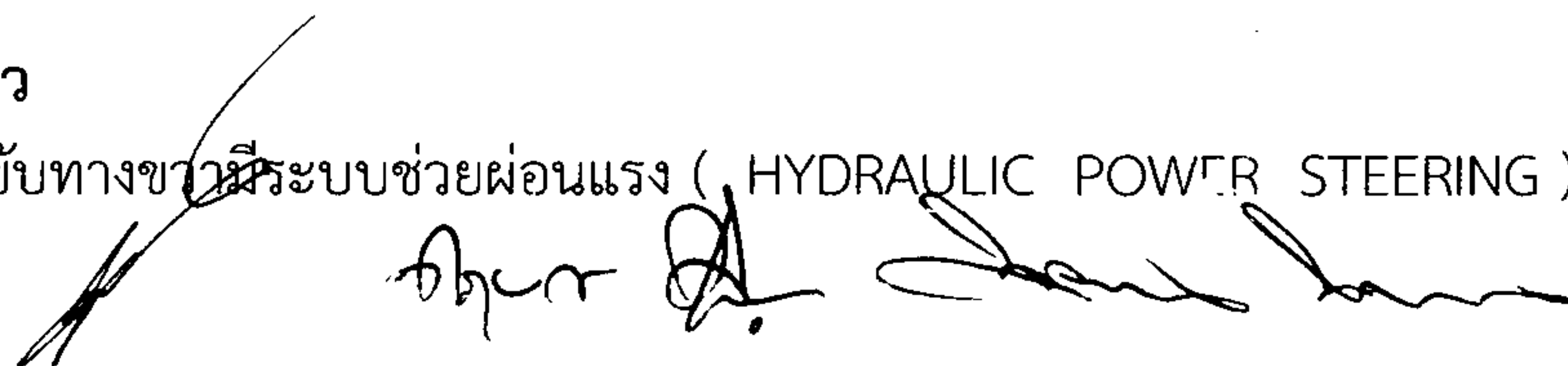
- ๓.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัย สารมลพิษจากเครื่องยนต์ ไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕ - ๒๕๕๑ หรือ EURO ๓
- ๓.๒ มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ (๒๓๐ แรงม้า)

๔. ระบบส่งกำลัง

- ๔.๑ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๔.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๕.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)



๖. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๖.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๗. ล้อและยาง

๗.๑ ล้อและยาง ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗.๒ มียางอะไหล่พร้อมกะทะล้อ ๑ ชุด ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม

๘. ระบบไฟฟ้า

๘.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลต์ ขนาดแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๖๐ Ah โดยขนาดและความจุมาตรฐาน จำนวน ๒ ชุด มีโคมไฟสัญญาณต่าง ๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

๘.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลต์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลต์

๘.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมแปร์ / ชั่วโมง ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๒ ลูก

๘.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐานของ พ.ร.บ. การขนส่งทางบกและตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘.๖ มีสัญญาณไฟเลี้ยวเป็นแบบกระพริบและกลับเองได้โดยอัตโนมัติ

๘.๗ มีสัญญาณไฟและสัญญาณเสียงถอยหลัง

๘.๘ มีไฟแสงสว่างภายในห้องพนักงานขับและตู้เก็บอุปกรณ์

๘.๙ ติดตั้งเครื่องรับส่งวิทยุ ชนิดติดรถยนต์ ระบบVHF/FM โดยขออนุญาตติดตั้งโดยถูกต้องพร้อมอุปกรณ์ครบชุด สามารถใช้งานได้ทันที

๙. อุปกรณ์ประกอบต่างๆดังนี้

๙.๑ มีที่บังแดด ๑ อัน

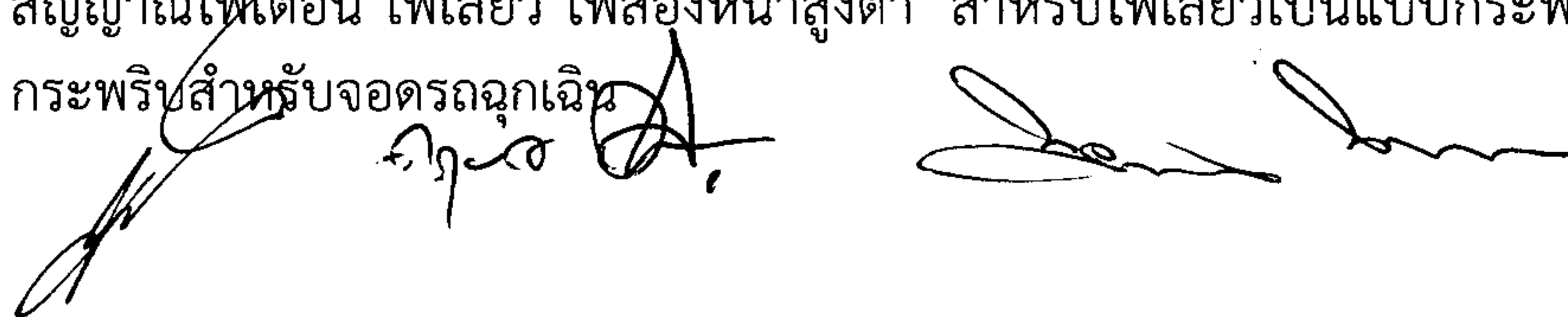
๙.๒ มีกระจกมองหลังไม่น้อยกว่า ๓ บาน ด้านนอกห้องพนักงานขับ ๒ บาน ด้านในห้องพนักงานขับ ๑ บาน และกระจกมองกันชนด้านหน้า

๙.๓ มีชุดที่ปัดน้ำฝนจำนวนมาตรฐานผู้ผลิต

๙.๔ ฝาถังน้ำมันเชื้อเพลิง สามารถปิดใส่กุญแจได้

๙.๕ มีมาตรวัด และสัญญาณต่างๆ ดังนี้

- มาตรวัดความเร็ว
- มาตรวัดระยะทางการใช้รถ
- มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
- มาตรวัดอุณหภูมิ หรือแสดงด้วยสัญญาณไฟเตือน
- มาตรวัดความดันน้ำมันหล่อลื่น หรือแสดงด้วยสัญญาณไฟเตือน
- มาตรวัดกระแสไฟชาร์จ หรือแสดงด้วยสัญญาณไฟเตือน
- สัญญาณไฟเตือนห้ามล้อมือ
- สัญญาณไฟเตือน ไฟเลี้ยว ไฟส่องหน้าสูงต่ำ สำหรับไฟเลี้ยวเป็นแบบกระพริบและสัญญาณไฟกระพริบสำหรับจอดรถฉุกเฉิน



๑๐. ถังบรรจุน้ำ

- ๑๐.๑ ถังบรรจุน้ำ บรรจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๐.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงทำความสะอาดภายในบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง มีฝาเปิด - ปิด และล็อกได้ พร้อมมีราวกันก้นตก และช่องระบายอากาศ
- ๑๐.๓ ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็ก กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อกันการกระแทกของน้ำ เจาะช่องให้พนักงานสามารถเข้าไปทำความสะอาดได้ ด้านล่างเจาะให้น้ำไหลถึงกันได้ทั้ง ๓ ช่อง
- ๑๐.๔ มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ท่อ
- ๑๐.๕ ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ๑๐.๖ ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ๑๐.๗ ทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ๑๐.๘ ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ½ นิ้ว และข้อต่อชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง
- ๑๐.๙ มีแท่นป็นฉีดยาแบบหมุนได้รอบ สำหรับช่วยบรรเทาสาธารณประโยชน์
- ๑๐.๑๐ ตอนท้ายของถังน้ำติดตั้งบันไดเหล็ก สำหรับขึ้นบนถัง
- ๑๐.๑๑ ด้านล่างของถังน้ำมีท่อระบายน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว พร้อมวาล์ว ปิด - เปิด
- ๑๐.๑๒ มีท่อทางน้ำลัด (Bypass) เพื่อป้องกันสูบ - จ่ายชำรุดเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงาน แต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ
- ๑๐.๑๓ มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำภายในถังบรรจุน้ำ ติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน
- ๑๐.๑๔ ด้านซ้าย-ขวา ของตัวรถ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีด และอุปกรณ์ต่าง ๆ พร้อมบานปิด-เปิด และมีที่วางอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๐.๑๕ มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ

๑๑. กล่องเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์

- ๑๑.๑ กล่องเก็บเครื่องมือ สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๒ มม. ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๙๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ หรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ และแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒. แท่นป็นฉีดยาดับเพลิง

- ๑๒.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ
- ๑๒.๒ ทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดยา ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ๑๒.๓ สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สะดุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงไม่น้อยกว่า ๑๐ องศา และยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา
- ๑๒.๔ สามารถทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว
- ๑๒.๕ สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร สำหรับช่วยบรรเทาสาธารณประโยชน์

6/10/2564

๑๓. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

- ๑๓.๑ ตัวเรือนปั้มน้ำดับเพลิงทำด้วยเหล็กหล่อ ทองเหลือง หรืออลูมิเนียม มีความคงทน สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที
- ๑๓.๒ ปั้มน้ำเป็นชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง
- ๑๓.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อก และหนังสือรับรองการเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายโดยตรงของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๔. สายส่งน้ำดับเพลิง

- ๑๔.๑ ชุดสายส่งน้ำดับเพลิง จำนวน ๑ ชุด ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ โดยชั้นในชุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกระเบิดไม่น้อยกว่า ๗๒๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์ โดยแนบแค็ตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕. ระบบสัญญาณไฟ

- ๑๕.๑ มีไฟฉุกเฉิน จำนวน ๑ ชุด ติดตั้งอยู่บนหลังคาห้องพนักงานขับ เป็นไฟฉุกเฉินกระพริบแบบ LED เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพได้มาตรฐานสากล ฝาครอบสัญญาณไฟไม่ซีดจาง ผ่านการทดสอบการทนทานแสงยูวี (QUV TESTER) จากหน่วยงานราชการ หรือรัฐวิสาหกิจ โดยแนบแค็ตตาล็อกพร้อมเอกสารใบรับรองมาตรฐานและทดสอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๖. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

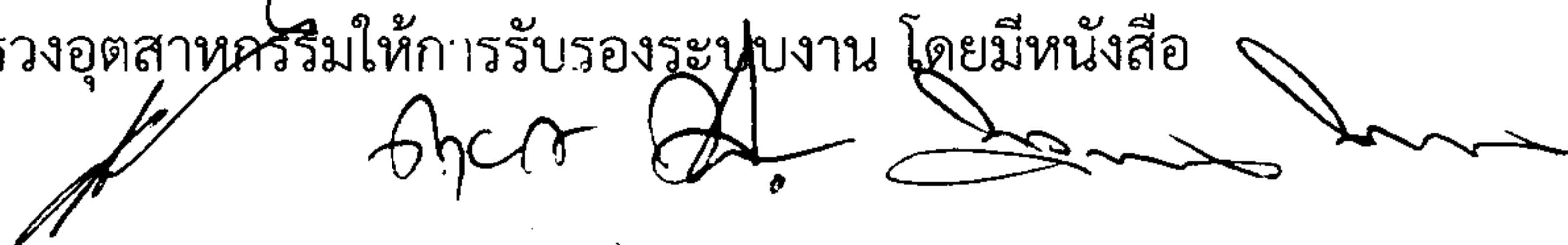
- ๑๖.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีรองพื้นอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นด้วยสีโพลียูรีเทนอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (สีจริงตามแต่หน่วยงานกำหนด)
- ๑๖.๒ เครื่องหมายและข้อความตามหน่วยงานราชการกำหนด
- ๑๖.๓ การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม Epoxy หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๗. อุปกรณ์ประจํารถ

- ๑๗.๑ สายดับเพลิงขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๒ ท่อดูดตัวหนอน ๓ นิ้ว ยาว ๒๐ ฟุต พร้อมข้อต่อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๓ ตะแกรงกรองผงขนาด ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๔ ตะกร้ากรองผง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๕ หัวฉีดด้ามยาวขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๓๐ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๖ หัวฉีดปรับฝอย จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๗ เครื่องมือประจํารถและแม่แรง จำนวน ๑ ชุด

๑๘. เงื่อนไขการเสนอราคาและการรับประกัน

- ๑๘.๑ ชุดถังบรรจุน้ำผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ตามมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑ หรือ ISO:๙๐๐๑ และ ๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือสถาบันรับรองมาตรฐาน ISO หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยมีหนังสือ



แต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมเอกสารรับรองประกอบการพิจารณา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐาน
ต่างๆเพื่อให้ได้กรุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)
อุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

- ๑๘.๒ ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดพร้อมรูปแบบรถยนต์บรรทุกน้ำมาประกอบการพิจารณาในวันยื่น
ของเสนอราคา
- ๑๘.๓ ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกของรถยนต์, เครื่องสูบน้ำ, สัญญาณไฟฉุกเฉิน มาประกอบการ
พิจารณาในวันยื่นของเสนอราคา
- ๑๘.๔ ผู้เสนอราคาที่เป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรง หรือเป็นตัวแทนของผู้แทนจำหน่ายของรถบรรทุกน้ำ
, รถบรรทุก ๖ ล้อ, เครื่องสูบน้ำและสัญญาณไฟฉุกเฉิน โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายมา
ประกอบการพิจารณาในวันยื่นของเสนอราคา
- ๑๘.๕ ผู้เสนอราคา ต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี ทั้ง
รถบรรทุกและชุดถังบรรจุน้ำ พร้อมตรวจเช็คเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นตามมาตรฐานที่บริษัทผู้ผลิต
รถบรรทุกกำหนดไว้ในสมุดรับประกันโดยให้มีคู่มือเช็คระยะมาตรฐานที่ระยะ ๑,๐๐๐ กม. ,
๒๐,๐๐๐ กม. , ๔๐,๐๐๐ กม. , ๖๐,๐๐๐ กม. , ๘๐,๐๐๐ กม. และ ๑๐๐,๐๐๐ กม.
- ๑๘.๖ ในระหว่างการประกอบและติดตั้ง ตัวรถกับชุดถังบรรจุน้ำและชุดอุปกรณ์ต่าง ๆ ผู้ขายจะต้อง
ดำเนินการให้เจ้าหน้าที่ของผู้ซื้อเข้าไปทำการตรวจสอบการประกอบและติดตั้ง ณ โรงงานผู้ผลิต โดย
ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่มีทั้งหมด
- ๑๘.๗ กำหนดส่งมอบภายใน ๙๐ วัน
- ๑๘.๘ ผู้เสนอราคาจะต้องโอนกรรมสิทธิ์ให้ก่อนเบิกจ่ายเงิน

